



### АЛГОРИТМ РАСЧЕТА КОЛИЧЕСТВА СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ (СО) И ОБРАЗЦОВ ЛЕКАРСТВЕННОГО СРЕДСТВА (ЛС), НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ



ПОКАЗАТЕЛИ  
КАЧЕСТВА

#### КОЛИЧЕСТВО ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ (Q)



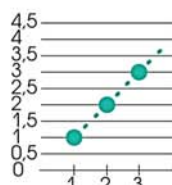
КОЛИЧЕСТВЕННОЕ  
ОПРЕДЕЛЕНИЕ

СО

1.  $Q = M \times 2$

2. При построении калибровочной кривой:

$Q = M \times 2$  – для каждой точки калибровочной кривой



ЛС

$Q = M \times 3$

СОПУТСТВУЮЩИЕ  
(РОДСТВЕННЫЕ)  
ПРИМЕСИ

СО

$Q = M$

ЛС

$Q = M \times 3$

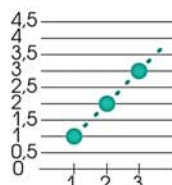
РАСТВОРЕНИЕ

СО

1.  $Q = M \times 2$

2. При построении калибровочной кривой:

$Q = M \times 2$  – для каждой точки калибровочной кривой



ЛС

24 ДОЗИРОВАННЫЕ ЕДИНИЦЫ

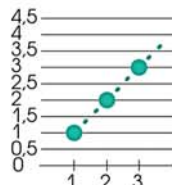
ОДНОРОДНОСТЬ  
ДОЗИРОВАННЫХ  
ЕДИНИЦ

СО

1.  $Q = M \times 2$

2. При построении калибровочной кривой:

$Q = M \times 2$  – для каждой точки калибровочной кривой



ЛС

30 ДОЗИРОВАННЫХ ЕДИНИЦ

ВСЕ ОСТАЛЬНЫЕ  
ИСПЫТАНИЯ

СО

$Q = M$

ЛС

$Q = M \times 3$

Q – количество образцов СО и ЛС для однократного испытания; M – количество СО или ЛС, указанное в нормативном документе (например: объемы, массы навесок, либо количество дозированных единиц ЛС, необходимые для приготовления стандартных или испытуемых растворов); 2, 3 – количество приготовленных растворов для параллельных измерений в рамках однократного испытания

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае получения сомнительных результатов по какому-либо показателю качества заказчик в кратчайшие сроки предоставляет дополнительные образцы для проведения повторного испытания.